

## 整机图片：



## 产品介绍：

薄膜米重控制系统，主要应用于多层共挤吹膜或其它需要精确控制挤出量的生产线上。用户通过装备该系统，可以提升产品质量，节约原材料。GMS 系统高度智能化、操作简单，减少了对工人经验的依赖，降低产品制造成本。

## 适用范围：

适用于各种单层或多层膜、片、缆等挤出线（吹塑薄膜、流延膜、片材及线缆等）。

## 系统原理：

失重式称料斗持续地测量原料消耗，单独或同时测量并控制挤出速度及线速度，自动测量并控制一层或多层挤出线中每层的挤出量，从而精确控制成品的厚度。

## 特点及优势：

- 控制产品挤出量、和米重，恒定稳定产品质量
- 缩短开机时间，节约原材料，减少对生产线操作者经验、技巧和运气的依赖
- 原材料节约高达 1-5%，产量增加高达 5%
- 产品控制精度小于  $\pm 0.5\%$
- 持续的原材料节约，最快 2 个月收回投资\*
- 全自动控制
- 7 英寸 TFT 触摸显示器，控制过程动态显示
- 改进的料口结构，专门用于流动性好的物料

- 自动补偿物料堆积密度引起的变化
- 称重料斗快拆结构
- 下料口可视化
- 所有部件快速更换
- 联网共挤、远程控制或数据采集

规格型号：

### GMSF 系列

型号	高度 ( mm )	产量(kg/h)
GMSF-500N	910	50-500
GMSF-900N	1020	50-900
GMSF-1200N	1200	100-1200
GMSF-1600N	1450	100-1600